



西塔环填料

1. 产品介绍

西塔环填料亦称为狄克松填料，这是一种小颗粒高效填料，用金属丝网制成，填料的直径与高度相等。西塔环填料主要用于实验室及小批量、高纯度产品的分离过程。西塔环填料的压力降与气速、液体喷淋量、物系的重度、表面张力、粘度、填料的特性因素有关，也与填料的预液泛处理有关。西塔环填料的滞料量比同类的实体填料大，西塔环的表面润湿情况也比一般瓷环完全，成膜率高，因而效率也更高。西塔环填料的理论板数随气速的提高而增大，随填料的表面润湿率的下降而降低。



2. 规格说明

填料规格 mm	网目	适合塔径 mm	理论板数 块/米	堆积密度 克/升	比表面积 m ² /m ³	孔隙率 %	压力降 mbar/m
Φ2×2	100	Φ10~φ20	60~65	576	3700	91	30
Φ3×3	80	Φ25~φ40	50~55	460	2800	93	15
φ4×4	60	Φ40~φ70	30~32	550	1700	95	10
Φ5×5	60	Φ50~φ70	15~20	440	1100	95	10
Φ6×6	60	Φ60~φ80	12~15	365	950	95	10
Φ8×8	60	Φ70~φ90	10~12	284	750	95	8
Φ10×10	60	Φ100~φ1200	7~8	211	550	95	8



三角弹簧填料

1. 产品简介

三角螺旋填料又称三角填料，属芬斯克填料(Fenske Spiral)，是用金属丝绕制而成的，其外形与弹簧相似，故也有人称之为三角形弹簧填料，它与弹簧的区别在于绕制的每一圈不是圆形而是三角形，圆与圆之间的三角形错开一定的角度。这种填料效率较高，但与θ环填料相比，分离效率高，阻力略大，等板高度(H. E. T. P)约在25~58mm范围内。

理论板数平均每米最高可达到45块，是最常用的实验室散装填料之一。

*现有产品规格：(边长×高度，mm) 1.5×1.5、2×2、3×3、4×4等
金属丝直径：0.15~0.2mm，有效保证填料堆积强度。

用途：主要用于实验室，尤其是核工业领域同位素的分离与提纯。



2. 相关参数

指标 尺寸	规格尺寸 (mm) D×H×T	比表面积 m ² /m ³	空隙率 %	压降 Mm/Hg	堆积密度 Kg/L	理论板数 块/m
Φ1.5	1.5×1.5	3800	78	85-700	1.6	70-82
Φ2	2×2	3200	80	70-400	1.5	55-68
Φ3	3×3	2800	84	55-250	1.2	60
Φ4	4×4	2500	88	50~200	1.1	40
Φ5	5×5	2000	91	40~150	0.9	25



压延孔环填料

1. 产品介绍

压延孔填料又称卡农填料 (Cannon Packing)，在英国开发于 1949 年，是由许多冲有小孔的薄的不锈钢金属片卷成，但冲孔不去掉金属，而使其突出，成为粗糙的表面，有利于液体在填料表面的润湿，它不像金属丝网式螺旋圈填料在精馏前必须多次液泛使其润湿，是一种用于实验室的高效填料，机械强度比较大，理论塔板数较高，特别适用于实验室小试、中试精馏塔的实验，以及大型工业塔的混装填料，因此具有很高的传质性能，属于高效塔填料之一。

这是一种小颗粒高效填料，用金属板材制成，填料的直径与高度相等。压延孔环填料主要用于实验室及小批量、高纯度产品的分离过程。它的强度大于其他实验填料。



2. 规格说明

参数规格	填料尺寸 (mm)D×H×δ	比表面积 (m ² /m ³)	空隙率 (m ³ /m ³)	堆积密度 (kg/m ³)	理论板数 块 / m	80%泛点气速时的压降值 mm(H ₂)/m
2×2	2×2×0.1	1500	0.93	570	22~23	147
3×3	3×3×0.1	1380	0.93	540	20~22	130
4×4	4×4×0.1	1340	0.93	480	14.5~15.5	120
5×5	5×5×0.1	1029	0.94	410	14~15	95
6×6	6×6×0.1	910	0.95	360	12~14	86
7×7	7×7×0.1	670	0.96	290	6~7	65
8×8	8×8×0.1	540	0.97	240	5~6	13
9×9	9×9×0.1	360	0.97	140	5	9



Pro-pak 精馏填料

1. 产品介绍

Pro-pak 精馏填料是由许多冲有小孔的不锈钢半圆弧,但冲孔不去掉金属,而使其突出,成为粗糙的表面,有利于液体在填料表面的润湿,它不像金属丝网式螺旋圈填料在精馏前必须多次液泛使其润湿,是一种用于实验室的高效填料,机械强度比较大,理论塔板数较高,特别适用于实验室小试、中试精馏塔的实验,以及大型工业塔的混装填料,因此具有很高的传质性能,属于高效塔填料之一。

高比表特性使汽空速远低于溢流空速,塔效极高。



2. 规格参数 (以下参数为预估数值,实际以工艺条件下为准)

参数规格	比表面积 (m^2/m^3)	空隙率 (m^3/m^3)	理论板数 块 / m	80%泛点气速时的压降值 $\text{mm}(\text{H}_2)/\text{m}$
6	1080	0.28	18	112



丝网波纹填料

1、产品简介

金属丝网波纹填料是网波纹填料的主要形式，它是由金属丝网制成的规整填料。

主要具备以下优势：

比表面积大、孔隙率大、重量轻；

气相通路倾角小、有规则、压降低；

径向扩散良好、气体接触充分。

*用于实验时，盘径一般较小，50mm 左右起可做。



2、物理特性

比表面积 m^2/m^3	空隙率 m^3/m^3	每板压力降 Pa/n	HETP/mm	理论板数 m^{-1}	F 因子 $\text{m}/\text{s} (\text{Kg}/\text{m}^3)^{0.5}$	分段高度 m
500	0.90	40	200	4-5	2.0-2.4	3-4
700	0.85	67	400-333	8-10	1.5-2.0	5
1000	0.75	150-170	600-500	15-20	0.9-1.4	6

3、用途及使用方法

丝网波纹填料是填料发展史的一个重要里程碑，这种填料由压成波纹的丝网片排列而成，波纹片倾角 30° 或 45° ，相邻两波纹片方向相反，在塔内填装时，上下两盘填料交错 90° 叠放。具有高效、压降低和通量大的优点，产品有 BX、CY 型，常用于难分离和热敏性物系的真孔精馏，常压精馏和吸收过程。

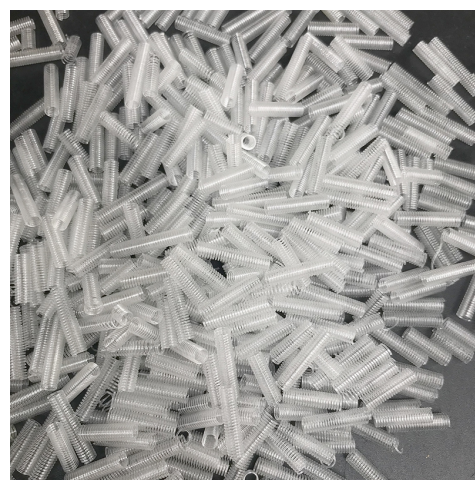
玻璃弹簧填料

1、产品用途

玻璃弹簧填料主要用于腐蚀性物料，如有机酸类、不允许和铁离子接触的物系，主要在精细化工、制药等行业的实验室精馏装置、小试、中试和规模生产的填料塔中用。当气相和液相通过时增大接触面，并得到强烈地混和，可提高分馏效率，用于层析柱、分馏塔内填料用，具有耐腐蚀、过滤效率高的特点。

2、产品规格

常规产品为直径3mm, 4mm, 5mm, 6mm, 7mm, 8mm, 长度10—20mm。





深圳市蓝泰兴环保材料有限公司

Tel: +86-759-32867080 Fax: +86-755-29530995

www.szhfindustry.com

标准的玻璃弹簧填料04，长度10—20mm，堆积密度为 $350\text{kg} / \text{m}^3$ 。

理论塔板数10—20 / 米。另外特规可定做。